# Pfaff 422 Subclass

# **PFAFF**

422

Unterklassen-Ausstattung
Subclass parts
Composition des sous-classes
Composición de las subclases

# Erläuterungen Explanations

# Légende Explicaciones

Die Liste enthält nur Nähwerkzeuge sowie unterklassenabhängige Teile. Beim Umbau in eine andere Unterklasse bzw. Ausführung können auch noch Maschinenteile erforderlich sein. Geben Sie also bei Bestellungen die genaue Bezeichnung der vorhandenen bzw. der gewünschten Ausführung an.

The list contains only gauge parts and subclass-dependent parts. For a conversion into another subclass or version machine parts may be required as well. Please state the exact classification of the existing or required version on your order.

La liste comprend uniquement des organes de couture et des pièces dépendant des sous-classes. En cas de transformation en une autre sous-classe ou une autre version, il se peut que d'autres pièces de machine soient nécessaires. C'est pourquoi nous vous prions d'indiquer, à la commande, la désignation exacte de la version existante ou souhaitée.

La lista contiene solamente órganos de costura y piezas dependientes de la subclase. En el caso de transformación en otra subclase o en otro tipo, es posible que sean necesarias piezas de la máquina. Al hacer los pedidos, indíquese la denominación exacta del tipo existente o del deseado.

- 3/1 Gesichert mit Loctite.
  Secured with Loctite.
  Bloqué par Loctite.
  Asegurado con Loctite.
- Ausführungsart bei Bestellung angeben.
  Model to be stated on order.
  Préciser le modèle à la commande.
  Indíquese el tipo en los pedidos.
- 5 Nähmuster bzw. Material einsenden.
  Submit sewing sample or material.
  Joindre échantillons de couture ou matières.
  Enviense muestras de costura.
- Nadelabstand
  Needle gauge
  Ecartement des aiguilles
  Distancia entre agujas
- Je nach Nadelabstand ändert sich die Form (z. B. beim Stoffschieber die Anzahl der Zahnreihen).

Certain design features change according to the needle gauge (e. g. the number of tooth rows on the feed dog).

La forme est fonction de l'écartement des aiguilles (par ex. le nombre des rangées de dents de la griffe).

La forma varia de acuerdo con la distancia entre agujas (p. e. el número de hileras de dientes en el transportador).

10/2 Nadelabstand bei Bestellung angeben.
Needle gauge to be stated on order.
Ecartement des alguilles; à préciser à la commande.
Indíquese en los pedidos la distancia entre agujas.

## Erläuterungen Explanations

## Légende Explicaciones

- 12 Absteppbreite
  Stitching margin
  Relarge de couture
  Margen de costura
- Absteppbreite bei Bestellung angeben.
  Stitching margin to be stated on order.
  Indiquer le relarge de couture à la commande.
  Indiquese el margen de costura en los pedidos.
- Nadeldiagonalabstand bei Bestellung angeben.
  Please state diagonal needle distance on order.
  Prière d'indiquer l'espacement diagonal des aiguilles à la commande.
  Indiquese en los pedidos la distancia diagonal entre agujas.
  - Mit -900/.. lieferbar (bis max. 8 mm Nadelabstand).
     Can be supplied with -900/.. (up to a needle gauge of 8 mm).
     Livrable avec -900/.. (jusqu'à écartement des aiguilles de 8 mm).
     Se puede suministrar con -900/.. (hasta distancias máx. entre agujas de 8 mm).
  - Mit -900/.. lieferbar (bis max. Nadelabstand des angegebenen Bereichs, sofern dieser 24 mm nicht übersteigt). Can be supplied with -900/.. (up to the maximum needle gauge of the range indicated, provided this does not exceed 24 mm). Livrable avec -900/.. (jusqu'à écartement max. des aiguilles, sans que celui-cipuisse dépasser 24 mm). Se puede suministrar con -900/.. (hasta la distancia entre agujas máxima indicada como posible, siempre que ésta no pase de 24 mm).
  - Befestigungsschraube 91-100 309-15 (1x) erforderlich.
     Retaining screw 91-100 309-15 (1x) required.
     Vis de fixation 91-100 309-15 (1x) nécessaire.
     Es necesario el tornillo de fijución № 91-100 309-15 (1x).

# Unterklassen-Übersicht Table of subclasses

# Table des sous-classes Tabla de subclases

Sous-classe Subclase	-6/01 (-900/) <b></b>	-6/01 <b>(-900</b> /) <b>■</b>	-6/02 (- <del>900</del> /) <b>■</b>	-6/03 (-900/)	-19/01 (-900/) <b>m</b>
Arbeitsgang Operation Opération Opéracion	Für allgemeine Näharbeiten. Standardform des Teilesatzes. For ordinary sewing operations: Standard parts set. Travaux d'utilité courante. Jeu de pièces standard. Para trabajos de costura en general. Juego de piezas estándard.	Für allgemeine Näharbeiten. Standardform des Teilesatzes. For ordinary sewing operations. Standard parts set. Travaux d'utilité courante. Jeu de pièces standard. Para trabajos de costura en general. Juego de piezas estándard.	Wie -6/01, jedoch mit Brücken-Teilesatz. Same as -6/01, but with bridge type parts set. Comme la -6/01, mais jeu de pièces avec griffe pont. Como la -6/01, pero con juego de pièzas en puente.	Wie -6/01, jedoch mit 2-teiligem Fuß. Same as -6/01, but with two-part food Comme la -6/01, mais avec pied en deux parties. Como ta -6/01, pero con pie bipartido.	
Ausführung Model Version Tipo de mäquina	A; B	B/CN	A; B	A; B	В
Saumbreite in mm Hem width in mm Largeur de l'ourlet en mm Anchura dei dobladillo en mm					4,0 - 15,0
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	0,8 - 40,0	4,8 - 40,0	4,8 - 25,2	4,0 - 40,0	4,8 - 12,0
Nadelhalter 10/2 Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-176 343-93 x 2,4 41/2 10 = 0,8 - 2,2 mm 91-176 343-93 x 3,2 41/2 10 = 0,8 - 2,8 mm 91-176 088-93 10 = 2,4 - 4,0 mm 91-172 590-93 10 = 4,8 - 7,2 mm 91-172 840-93 10 = 8,0 - 15,2 mm 91-710 004-93 10 = 16,0 - 34,0 mm 91-710 234-93 10 = 36,0 - 40,0 mm	91-710 004-93 10 = 4.8 - 34,0 mm 91-710 234-93 10 = 36,0 - 40,0 mm	91-172 590-93 $ \frac{10}{10} = 4.8 \cdot 7.2 \text{ mm} $ 91-172 840-93 $ \frac{10}{10} = 8.0 \cdot 15.2 \text{ mm} $ 91-710 004-93 $ \frac{10}{10} = 16.0 \cdot 25.2 \text{ mm} $	91·176 068-93 10 = 4.0 mm 91·172 590-93 10 = 4.8 - 7.2 mm 91·172 840-93 10 = 8.0 - 15.2 mm 91·710 004-93 10 = 16.0 - 34.0 mm 91·710 234-93 10 = 36.0 - 40.0 mm	91-172 590-93 10 = 4,8 - 7,2 mm 91-172 840-93 10 = 8,0 - 12,0 mm
Stoffschieber 4 10/2 Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 661-04 x 2.4 10 = 0,8 - 2.2 mm 91-059 312-04 x 3,2 10 = 0,8 - 2,8 mm 91-059 313-04 [101] 10 = 2,4 - 40,0 mm	91-059 313-04 10/1	91-059 824-04 10/1	91-059 313-04 10/1	91-059 313-04 10/1
Stichplatte 4 19/2 Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-150 121-05 x 2,4 10 = 0.8 - 2,2 mm 91-150 122-05 x 3,2 10 = 0.8 - 2.8 mm 91-150 123-04 10/1 10 = 2,4 - 40.0 mm	91-150 120-04 10/1	91-150 321-04 10/1	91-150 123-04 <u>10/1</u>	91-150 123-04 10/1
Nahfuß 4 10/2 Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-054 922-03 10 = 0.8 - 4,0 mm 91-155 752-03 10 = 4.8 - 14,0 mm 91-155 753-03 10 = 15,2 - 40,0 mm	91-054 926-03 10 = 4.8 - 14.0 mm 91-054 927-03 10 = 15,2 - 40,0 mm	91-155 752-03 10 = 4,8 - 14,0 mm 91-155 753-03 10 = 15,2 - 25,2 mm	91-055 499-93 10] = 4.0 - 11,2 mm 91-055 506-93 10] = 12,0 - 22,0 mm 91-055 507-93 10] = 24,0 - 40,0 mm	91-055 609-03
Apparat 5 10/2 Attachment Appareil Aparato					91-041 006-23
Träger Bracket Support Soporte					91-753 936-90

### Unterklassen-Übersicht Table des sous-classes Tabla de subclases Table of subclasses Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase -61/01 (-900/..) **=** -57/01 (-900/..) -58/01 (-900/..) -42/03 -40/35Arbeitsgang Operation Operation Opéracion Ausführung Model AN 2,5; BN 2,5 В В A: B AN 2,5; BN 2,5 Version Tipo de máquina Nadelabstand in mm Needle gauge in mm 2.4 - 20.0Ecartement des aiguilles 1.6 1,6 4,0 - 10,0 4,0 - 10,0 en mm Distancia entre agujas en mm 91-176 068-93 91-176 068-93 10 = 4,0 mm 10 = 2,4 - 4,0 mm 91-176 068-93 91-172 590-93 10 = 4,0 mm Nadelhalter 10/2 10 = 4,8 · 7,2 mm 91-172 590-93 Needle holder 91-172 590-93 91-176 343-93 x 3,2 41/2 91-176 343-93 x 3,2 41/2 10 = 4,8 - 7,2 mm 91-172 840-93 Pince-aiguille 10 = 4,8 - 7,2 mm Portaagujas 10 = 8,0 - 15,2 mm 91-172 840-93 91-172 840-93 10 = 8,0 - 10,0 mm 91-710 004-93 10 = 8,0 - 10,0 mm 10 = 16,0 - 20,0 mm Stoffschieber 4 10/2 91-059 313-04 10/1 91-059 313-04 10/1 Feed dog 91-059 313-04 10/1 91-059 826-04 91-059 826-04 Transportador inferior Stichplatte 4 10/2 91-150 123-04 10/1 Needle plate Plaque à aiguille 91-150 123-04 10/1 91-150 123-04 10/1 91-150 327-04 91-150 327-04 Placa de aguja 91-054 922-03 10 = 4,0 mm 91-157 658-03 5 91-054 922-03 Nähfuß 4 10/2 Presser foot 10 = 2,4 - 14,0 mm $10 = 4.0 \, \text{mm}$ 91-057 625-03 91-055 296-03 91-157 730-03 5 91-155 752-03 91-155 752-03 Pied presseur 10 = 15,2 - 20,0 mm 10 = 4.8 - 10,0 mm Pie prensatelas $10 = 4.8 - 10.0 \,\mathrm{mm}$ Apparat 5 10/2 Attachment 91-040 316-93 91-040 317-93 91-492 567-23 91-050 546-93 Appareil Aparato Träger Bracket 91-753 936-90 Support Soporte Kopfplatte Face plate Plaque frontale 91-166-296-72/993 Placa frontal Bandtrommel 91-040 207-70/995 Tape reel Tambour-dérouleur Tambor portacintas

#### Unterklassen-Übersicht Table des sous-classes Tabla de subclases Table of subclasses Subclass Sous-classe -69/12 (-900/..) **-70/01** (-900/..) -69/01 (-900/..) **=** -69/02 (-900/..) -63/01 Subclase Arbeitsgang Operation Opération Ausführung Model A: B AN 2,5; BN 2,5 A; B A; B В Version Tipo de máquina Nadelabstand in mm Needle gauge in mm 4,8 - 20,0 3,2 - 20,0 Ecartement des aiguilles 4.8 - 18.0 2,4 - 20,0 3.2 - 20.0Distancia entre aquias 91-176 068-93 91-176 068-93 91-176 068-93 91-172 590-93 10 = 3,2 - 4,0 mm 10 = 3,2 - 4,0 mm 91-172 590-93 10 = 2,4 - 4,0 mm 91-172 590-93 91-172 590-93 10 = 4.8 - 7.2 mmNadelhalter 10/2 91-172 590-93 10 = 4.8 - 7.2 mm10 = 4.8 - 7.2 mm91-172 840-93 10 = 4,8 - 7,2 mm Needle holder 91-172 840-93 $10 = 4.8 - 7.2 \, \text{mm}$ 91-172 840-93 91-172 840-93 $10 = 8.0 \cdot 15.2 \, \text{mm}$ Pince-aiguille 10 = 8,0 - 15,2 mm 91-172 840-93 Portaagujas 10 = 8.0 - 15,2 mm 10 = 8.0 - 15.2 mm91-710 004-93 10 = 8,0 - 15,2 mm 91-710 004-93 10 = 16,0 - 20,0 mm 91-710 004-93 91-710 004-93 91-710 004-93 10 = 16.0 - 18.0 mm 10 = 16.0 - 20,0 mm 10 = 16,0 - 20,0 mm 10 = 16,0 - 20,0 mm Stoffschieber 4 10/1 91-059 313-04 91-059 313-04 10/2 Feed dog 91-059 313-04 91-059 313-04 91-047 811-04 Transportador inferior Stichplatte 4 10/1 Needle plate 10/2 Plaque à aiguille Placa de aguja 91-150 123-04 91-150 123-04 91-150 331-93 📥 91-150 126-04 91-150 123-04 91-054 922-03 10 = 3.2 · 4,0 mm 91-054 926-03 91-055 597-03 Nahfuß 4 10/2; Presser foot 10 = 4.8 - 14.0 mm 91-155 752-03 10 = 4,8 - 14,0 mm 91-055 570-03 5 91-057 040-03 5 10 = 4.8 - 14.0 mm 91-054 927-03 Pied presseur 91-055 600-03 10 = 15,2 - 20,0 mm Pie prensatelas 91-155 753-03 10 = 15,2 · 18,0 mm 10 = 15,2 - 20,0 mm Apparat 5 10/2 91-026 588-23 91-050 972-93 91-050 972-93 Appareil Aparato Kopfplatte 91-166 296-72/993 Face plate 91-166 296-72/993 91-166 296-72/993 Plaque frontale Placa frontal Bandtrommel 91-040 207-70/995 91-041 644-70/995 91-040 207-70/995 Tape reel 91-041 644-70/995 91-040 207-70/995 Tambour-dérouleur Tambor portacintas

# Unterklassen-Übersicht Table of subclasses

# Table des sous-classes Tabla de subclases

labie	Ol Subciasses	•	14514 40		Ì
Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-70/02 <b>(-900/) ■</b>	-83/01 (-900/) <b>■</b>	-83/21	-99/01	-111/01
Arbeitsgang Operation Opération Opéracion					
Ausführung Model Version Tipo de mäquina	A; B	AN 2,5; BN 2,5	AN 2,5; BN 2.5	AN 2,5; BN 2,5	AN 2,5; BN 2,5
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	4,8 - 20,0	4,8 + 7.2	3.2 - 8,0	4,8 - 10,0	4,8 - 10.0
Nadelhalter 10/2 Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-172 590-93 10 = 4,8 - 7,2 mm 91-172 840-93 10 = 8,0 - 15,2 mm 91-710 004-93 10 = 16,0 - 20.0 mm	91-172 590-93	91-176 068-93 10 = 3,2 - 4.0 mm 91-172 590-93 10 = 4.8 - 7.2 mm 91-172 840-93 10 = 8.0 mm	91-172 590-93 10 = 4.8 - 7.2 mm 91-172 840-93 10 = 8,0 - 10.0 mm	91-172 590-93 10 = 4.8 - 7.2 min 91-172 840-93 10 = 8,0 - 10,0 mm
Stoffschieber 4 10/2 Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 313-04 <u>10/1</u>	91-059 827-04	91-047 695-04 10 = 3.2 mm AN 2,5 10 = 3.6 - 8.0 mm AN 2,5: BN 2	91-059 822-04 5	91-059 822-04
Stichplatte 4 10/2 Needle plate Plaque à alguille Placa de aguja	91-150 123-04 10/1	91-150 317-04	91-150 466-04 🛦	91-150 317-04	91-150 317-04 🛦
Nähtuß 4 10/2 Presser toot Pied presseur Pie prensatelas	91-054 926-03 10 = 4,8 - 14,0 mm 91-054 927-03 10 = 15,2 - 20,0 mm	91-055 211-03	91-055 167-03	91-055 211-03	91-055 211-03
Apparat 5 10/2 Attachment Appareil Aparato	91-044 734-23	91-050 002-23	91-050 002-23	91-056 279-73	91-050 905-73
Träger Bracket Support Soporte	91-753 936-90				,
Bandtrommel Tape reel Tambour-dérouleur Tambor portacintas	91-041 644-70/995	91-041 644-70/995	91-041 644-70/995	91-041 644-70/995	91-156 005-71/995
Bandführung Tape guide Guide-ruban Guiacintas		91-044 419-25	91-044 419-25	91-044 419-25	91-044 419-25

### Unterklassen-Übersicht Table des sous-classes Tabla de subclases Table of subclasses Unterklasse Subclass Sous-classe -303/11 (-900/..) -307/01 -113/03 (-900/..) • -113/02 (-900/..) -111/11 Subclase Arbeitsgang Operation Opération Opéracion Ausführung Model В BN 2,5 В AN 2,5; BN 2,5 В Version Tipo de máquina Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles 10.0 + 12.04,8 - 10,0 2,4 - 13,2 2,4 - 13.2 4,8 - 10,0 Distancia entre agujas en mm 91-176 068-93 91-176 068-93 10 = 2,4 - 4,0 mm 91-172 590-93 91-172 590-93 10 = 2,4 - 4,0 mm Nadelhalter 10/2 91-172 590-93 91-172 590-93 10 = 4.8 - 7.2 mm10 = 4,8 - 7,2 mm Needle holder Pince-aiguille 91-172 840-93 91-172 840-93 91-172 840-93 10 = 4.8 - 7.2 mm10 = 4,8 - 7,2 mm 10 = 8,0 - 10,0 mm Portaaquias 91-172 840-93 91-172 840-93 $10 = 8.0 \, \text{mm}$ 10 = 8,0 - 13,2 mm 10 = 8.0 - 13,2 mm Stoffschieber 4 10/2 Feed dog 91-059 313-04 91-047 753-04 91-059 444-04 10/1 91-059 785-04 10/1 91-059 822-04 Griffe Transportador inferior Stichplatte 4 91-150 195-04 10.1 12.2 91-150 196-04 10/1 12/2 91-150 123-04 91-150 318-03 Needle plate 91-150 317-04 12 = 1,5 - 3,5 mm 12 = 1.5 - 3.5 mmPlaque à aiguille Placa de aguja 91-155 927-03 122 91-155 902-03 12/2 10 = 2,4 - 2.8 mm 12 = 1,5 mm; 2,0 mm 10 = 3,2 - 13,2 mm 12 = 1,5 mm 10 = 2,4 - 2,8 mm 12 = 1,5 mm; 2,0 mm 10 = 3,2 - 13.2 mm Nähtuß 4 10/2 Presser foot Pied presseur 91-055 486-03 5 91-057 586-03 🗐 91-055 211-03 12 = 1,5 mm Pie prensatelas 91-155 911-03 12/2 91-155 871-03 12/2 10 = 3,2 - 13,2 mm 12 = 2,0 - 3,5 mm 10 = 3,2 - 13,2 mm 12 = 2,0 · 3,5 mm Apparat 5 10/2 91-050 972-93 Attachment 91-050 982-73 91-050 981-73 Aparato Kopfplatte 91-166 296-72/993 91-166 296-72/993 Face plate Plaque frontale Placa frontal Bandtrommel 91-056 161-70/995 Tape reel 91-156 005-71/995 91-156 005-71/995 Tambour-dérouleur Tambor portacintas 91-056 517-91 Bandführung 91-056 526-21 91-050 909-21 Tape guide 91-044 419-25 Guide-ruban 91-056 536-25 Guíacintas Bandrollenträger Tape reel bracket 91-056 532-71/995 Plateau dérouleur Portarrollos Führung 91-056 514-21 Guide Guide Guía

# Unterklassen-Übersicht Table of subclasses

## Table des sous-classes Tabla de subclases

-313/01

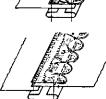
-396/02 (-900/..) **=** 

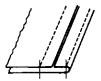
-748/26-6/01 (-900/..) ■ -748/26-113/02 (-900/..) ■



Bandtrommel

Tape reel Tambour-dérouleur Tambor portacintas

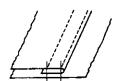




Für allgemeine Näharbeiten mittels Standardteilesatz. Die Maschine ist mit Walzentransport-Einrichtung ausgestattet.
For general sewing operations with standard part set.
The machine is equipped with puller food. puller feed. Pour les coutures d'utilité courante par jeu de pièces standard.

La machine est équipée d'un puller. Para trabajos de costura en

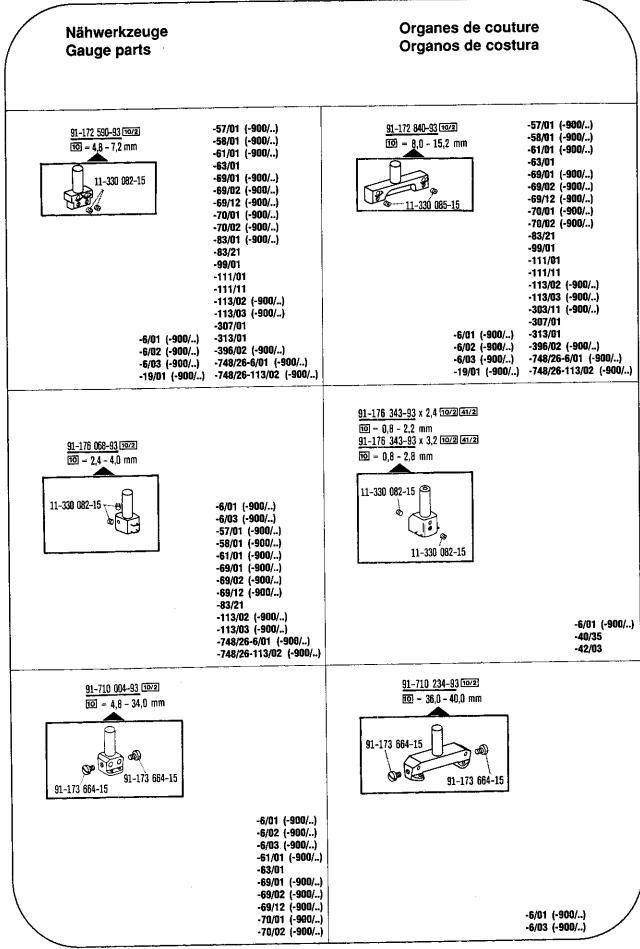
general mediante juego de



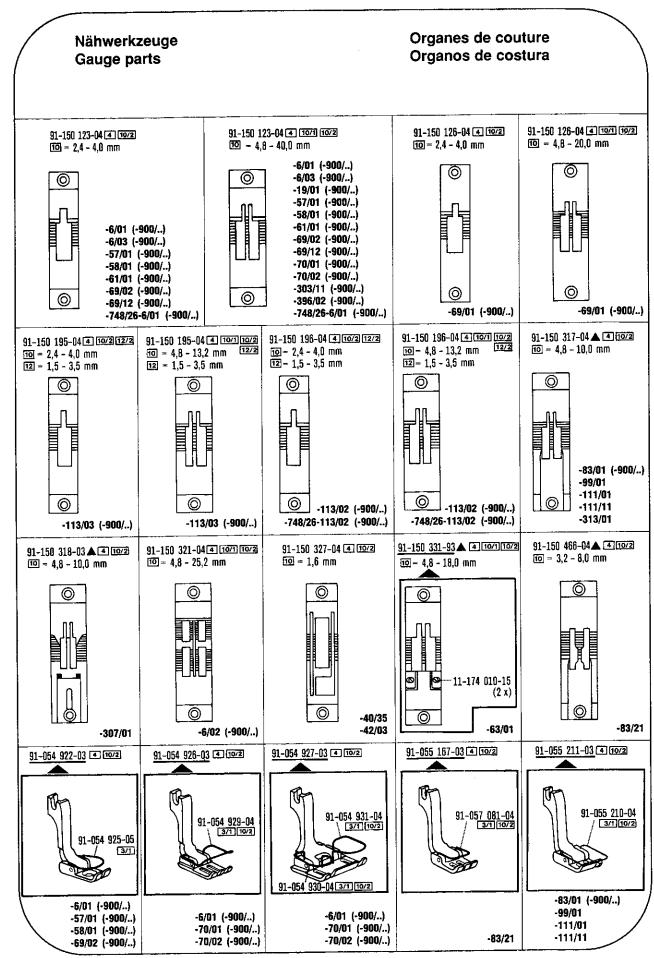
			piezas estándard. La máquina va equipada con un puller.	
Ausführung Model Version Tipo de mäquina	AN 2.5; BN 2,5	A; B	A; B	В
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	4,8 - 10,0	4.8 · 15,2	4,0 - 14,0	2,4 - 13,2
Nadelhalter 10/2 Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-172 590-93 10 = 4.8 · 7.2 mm 91-172 840-93 10 = 8.0 - 10.0 mm	91-172 590-93 10 = 4.8 - 7.2 mm 91-172 840-93 10 = 8.0 - 15.2 mm	91-176 068-93 10 = 4,0 mm 91-172 590-93 10 = 4,8 - 7,2 mm 91-172 840-93 10 = 8,0 - 14,0 mm	91-176 068-93 10] = 2.4 · 4,0 mm 91-172 590-93 10] = 4,8 · 7,2 mm 91-172 840-93 10] = 8,0 · 13.2 mm
Stoffschieber 4 Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 822-04	91-059 313-04 10/1	91-059 313-04 10/1	91-059 785-04 10/1
Stichplatte 4 Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-150 317-04 ▲	91-150 123-04 10/1	91-150 123-04 10/1	91-150 196-04 10/1 12/2 12 = 1,5 · 3,5 mm
Nahfuß [4][10/2] Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-057 860-93	91-055 609-03 10 = 4,8 - 14,0 mm 91-055 611-03 10 = 15,2 mm	91-460 804-03	91-155 906-03 [2/2] 10 = 2,4 · 2,8 mm 12 = 1,5 mm; 2,0 mm 10 = 3,2 · 13,2 mm 12 = 1,5 mm 91-155 882-03 [2/2] 10 = 3,2 · 13,2 mm 12 = 2,0 · 3,5 mm
Apparat 5 10/2 Attachment Appareil Aparato	91-056 704-23	91-056 478-93		
Träger Bracket Support Soporte		91-753 936-90		
Kopfplatte Face plate Plaque frontale	91-166 296-72/993			

91-040 207-70/995

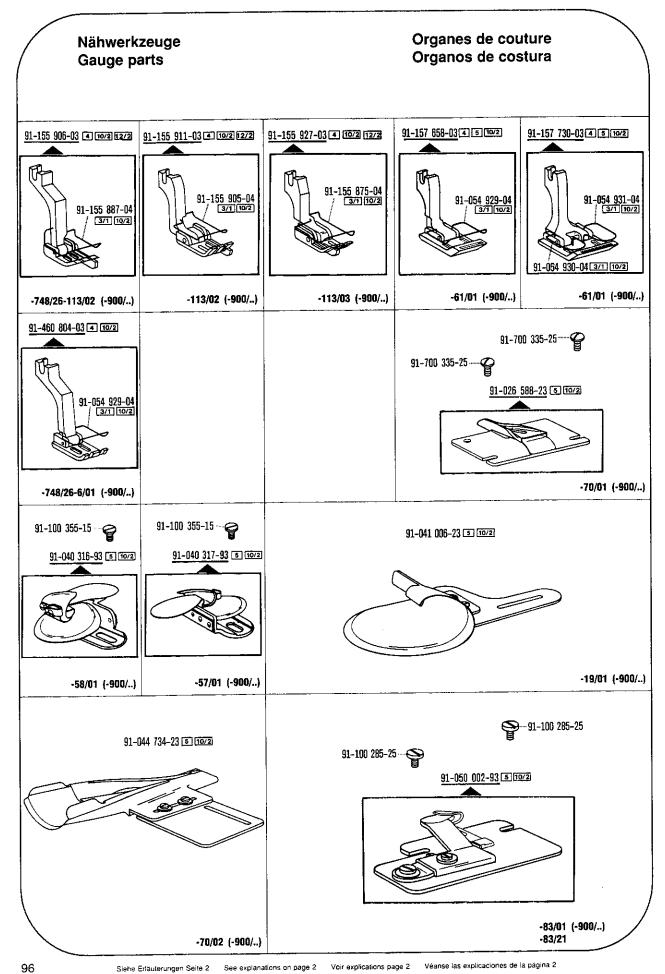
91-041 644-70/995

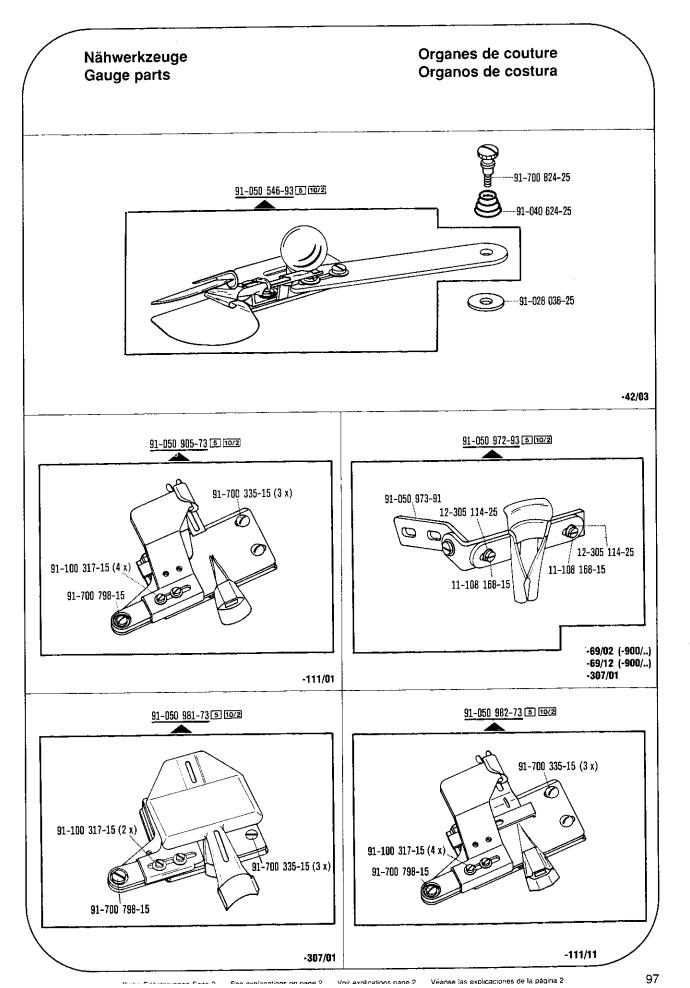


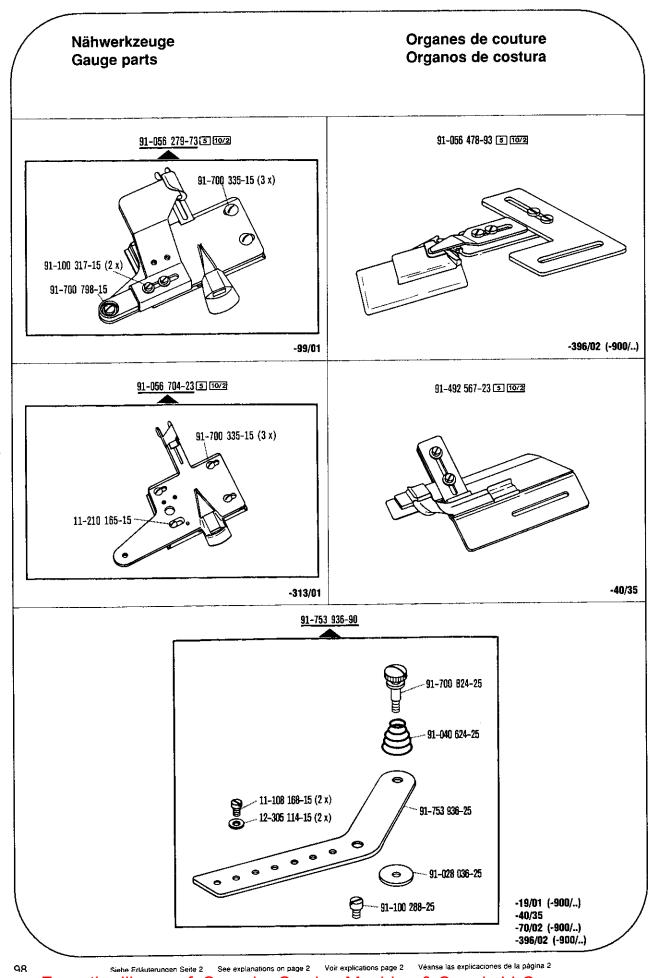
## Organes de couture Nähwerkzeuge Organos de costura Gauge parts $91-059 \ 312-04 \times 3,24 \ 10/2$ $10 = 0.8 - 2.8 \ mm$ 91-059 313-04 4 10/2 91-647 811-04 4 10/1 10/2 91-047 753-04 4 10/2 91-047 695-04 4 10/2 $\boxed{10} = 2.4 - 4.0 \text{ mm}$ 10 = 0.8 - 2.8 mm19 = 4,8 - 18,0 mm = 3,2 mm AN 2,5 10 = 4.8 - 10.0 mm 10 = 3,6 - 8,0 mm AN 2,5; BN 2.5 -6/01 (-900/..) -6/03 (-900/..) -57/01 (-900/..) -58/01 (-900/..) -61/01 (-900/..) -69/01 (-900/..) -69/02 (-900/..) -69/12 (-900/..) -63/01 -6/01 (-900/..) -748/26-6/01 (-900/..) -307/01 -83/21 $91-059 661-04 \times 2,4 4 10/2$ 100 = 0.8 - 2.2 mm91-059 444-04 4 10/2 91-059 444-04 4 10/1 10/2 91-059 313-04 4 10/1 10/2 60 = 0.8 - 2.2 mm10 = 2,4 - 4,0 mm 10 = 4.8 - 13.2 mm 10 = 4,8 - 40,0 mm -6/01 (-900/..) -6/03 (-900/..) -19/01 (-900/..) -57/01 (-900/..) -58/01 (-900/..) -61/01 (-900/..) -69/01 (-900/..) -69/02 (-900/..) -69/12 (-900/..) -70/01 (-900/..) -70/02 (-900/..) -303/11 (-900/..) -396/02 (-900/..) -6/01 (-900/..) -748/26-6/01 (-900/..) -113/03 (-900/..) -113/03 (-900/..) 91-059 826-04 4 1072 91-059 824-04 4 10/110/2 91-059 822-04 4 10/2 91-059 785-04 4 10/1 10/2 91-059 785-04 4 10/2 1,6 mm 10 = 4,8 - 25,2 mm 10 - 4,8 - 10,0 mm 60 = 4.8 - 13.2 mm10 = 2.4 - 4.0 mm-99/01 -111/01 -40/35 -111/11 -113/02 (-900/..) -113/02 (-900/..) -42/03-6/02 (-900/..) -748/26-113/02 (-900/..) -313/01 -748/26-113/02 (-900/..) 91-150 122-05 x 3,2 4 10/2 91-150 121-05 x 2,4 4 10/2 91-150 120-04 4 10/1 10/2 91-059 827-04 4 10/2 10 = 0,8 - 2,8 mm 10 = 0.8 - 2.2 mm10 = 4,8 - 40,0 mm 10 = 4.8 + 7.2 mm◎ -6/01 (-900/..) -6/01 (-900/..) -6/01 (-900/..) -83/01 (-900/..)

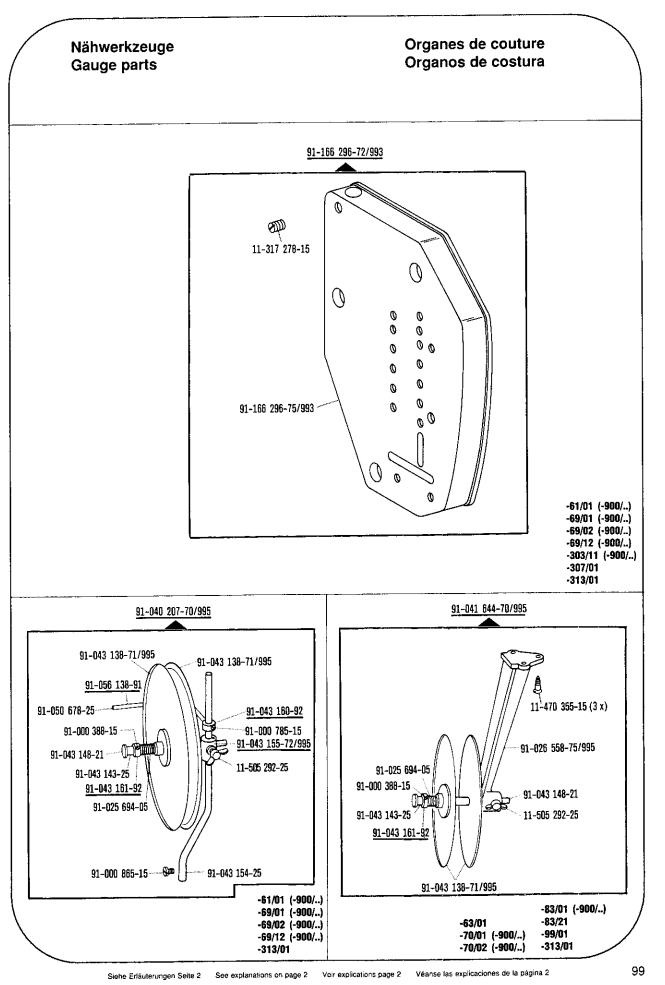


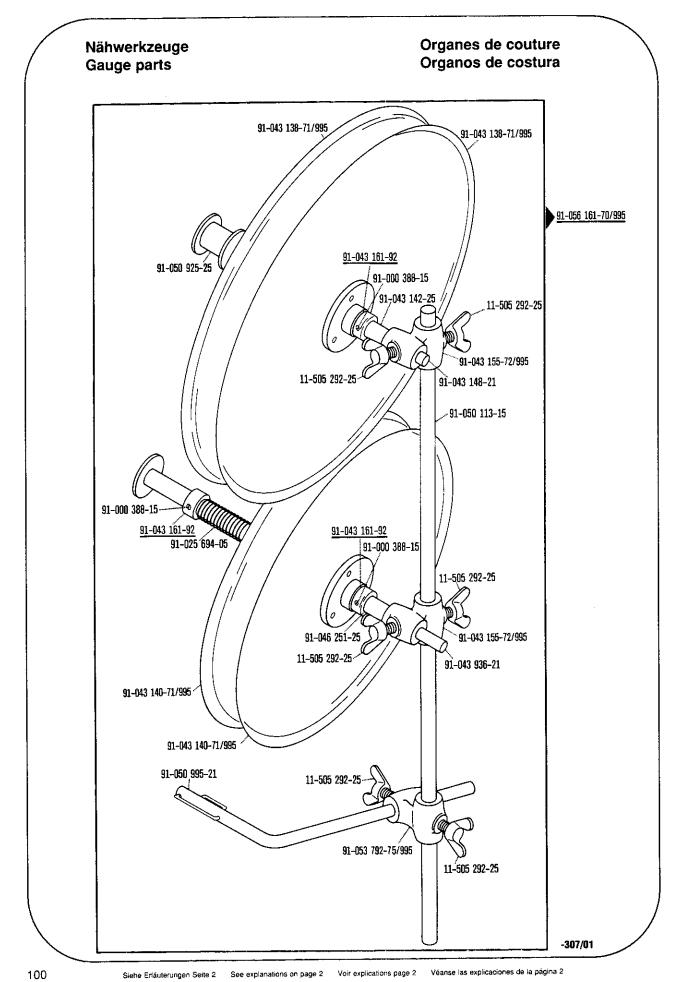
## Organes de couture Nähwerkzeuge Organos de costura Gauge parts 91-055 507-93 4 10/2 91-055 506-93 4 10/2 91-055 486-03 4 5 10/2 91-055 499-93 4 10/2 91-055 296-03 🖪 10/2 11-210 084-15 (6 x) 11-343 173-15 91-055 407-05 11-210 084-15 11-210 084-15 (2 x)91-055 491-05 91-054 925-05 11-343 173-15 -11-343 173-15 91-055 504-05 91-055 407-05 3/1 91-055 498-05 3/1 91-055 408-05 3/1 91-055 505-05 3/1 91-055 408-05 3/1 -6/03 (-900/..) -6/03 (-900/..) -6/03 (-900/..) -307/01 -42/03 91-055 611-03 4 10/2 91-055 600-03 4 10/2 91-055 609-03 4 50/2 91-055 597-03 4 10/2 91-055 570-03 4 5 10/2 91-054 931-04 91-054 931-04 91-054 929-04 91-055 491-05 91-054 929-04 3/1 10/2 3/1 10/2 91-054 930-04 3/1 10/2 91-054 930-04 3/1 10/2 91-055 498-05 3/1 -19/01 (-900/..) -396/02 (-900/..) -396/02 (-900/..) -63/01 -63/01 -69/12 (-900/..) 91-057 625-03 4 1072 91-057 860-93 🖪 🔯 91-057 586-03 4 5 10/2 91-057 040-03 4 5 10/2 91-055 491-05 3/1 91-054 925-05 / 3/1 91-000 094-25 (2x)91-055 498-05 3/1 -313/01 -40/35 -303/11 (-900/..) -69/01 (-900/..) 91-155 902-03 4 10/2 12/2 91-155 882-03 4 10/2 12/2 91-155 753-03 4 10/2 91-155 871-03 4 1072 12/2 91-155 752-03 4 19/2 91-155 905-04 91-054 931-04 91-155 887-04 91-054 929-04 91-054 930-04 371 30/2 -6/01 (-900/..) -6/02 (-900/..) -57/01 (-900/..) -6/01 (-900/..) -6/02 (-900/..) -58/01 (-900/..) -748/26-113/02 (-900/..) -113/02 (-900/..) -113/03 (-900/..) -69/02 (-900/..) -69/02 (-900/..)

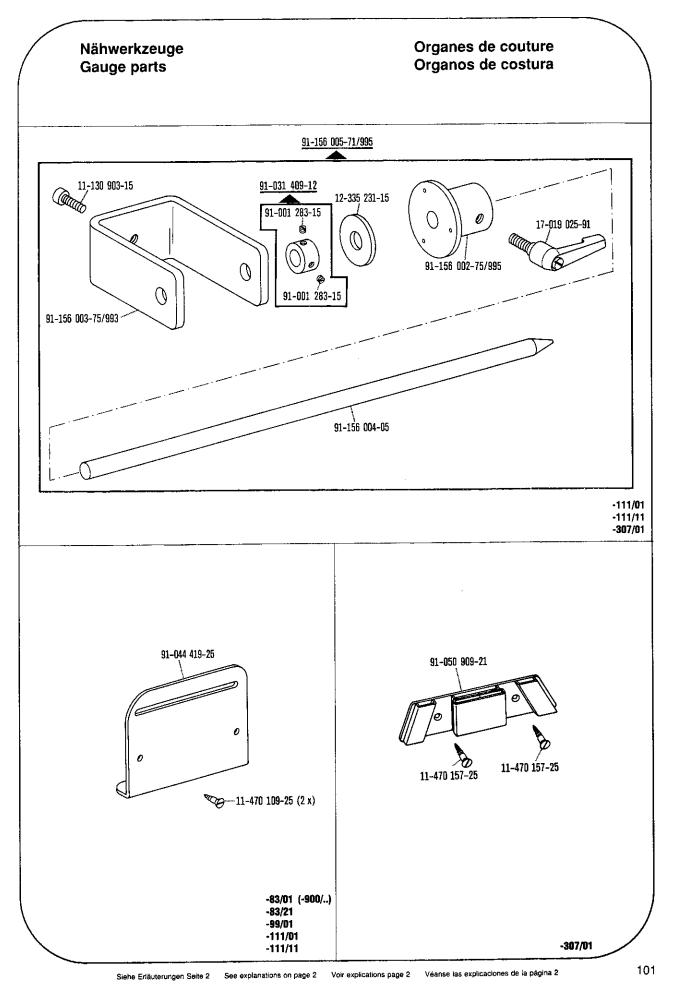


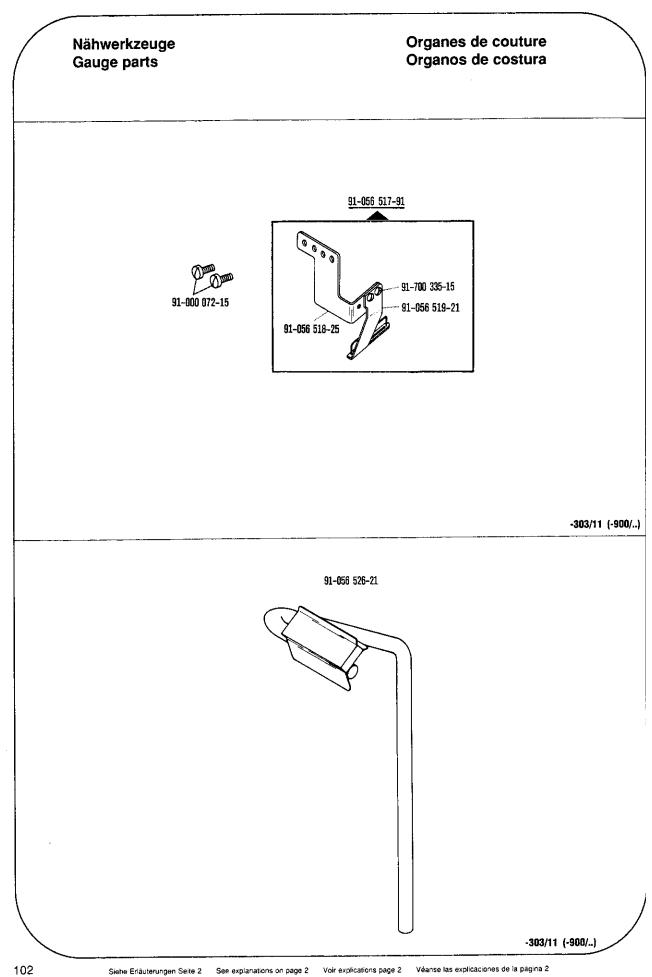






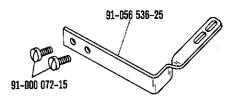






# Nähwerkzeuge Gauge parts

# Organes de couture Organos de costura



-303/11 (-900/..)

91-056 514-21



-303/11 (-900/..)

